



## 41230



Mit dem einzigartigen Filtersystem DAHLE CleanTEC® für ein besseres Raumklima und dem Komfort des Sicherheitspaketes DAHLE Safe Technology. Kraftvoller Motor für hohe Leistung, besonders leise. Vollstahl-Schneidwalzen aus hochwertigem Spezialstahl, unempfindlich gegen Büro- und Heftklammern. Komfortelektronik mit elektronischer Start/Stop-Funktion durch integrierte Lichtschranke. Ergonomisch geformtes Bedienfeld mit beleuchteter Funktions- und Informationseinheit. Einfache und sichere Papierzuführung. Automatischer Motorstopp bei gefülltem Auffangbeutel und geöffneter Tür. Auto-Reverse-Funktion. Energie-Einsparung durch zwei Inaktivitätsstufen: Schlafmodus nach 10 Minuten und komplette Abschaltung nach 30 Minuten. Bequeme Entsorgung des Auffangbeutels durch weit zu öffnende Tür. Hohe Lenkrollen für komfortablen Transport und sicheren Stand durch Feststellbremsen. Hochwertiger Holz-Unterschrank. Inklusive 10 Auffangbeutel und 400 ml Öl.

- 5 Jahre Garantie auf Vollstahl-Schneidwalzen
- 2 Jahre Gewährleistung auf die Funktionsfähigkeit des Gerätes bei sachgemäßer Handhabung

Eingabebreite:	240 mm
Leistung A4-70g/m <sup>2</sup> :	3 Blatt
Leistung A4-80g/m <sup>2</sup> :	2 Blatt
Schnitt:	0,8 x 12 mm
Sicherheitsstufe:	5
Bedienung:	Elektronik
Geschwindigkeit:	6 m/min
Auffangvolumen:	40 Liter
db (A) im Leerlauf:	50 db
Geräte- Aufnahmeleistung:	350 Watt
Netzanschluß:	230 V
Maße/HxBxT:	706 x 430 x 347 mm
Gewicht:	26 kg
EAN:	4007885248103



DAHLE CleanTEC® innovatives Filtersystem zur Feinstaubreduktion.



Der Filter besteht aus einem 3-lagigen, vollständig recyclebaren Spezialvlies.



Der Filter ist einfach und schnell austauschbar.



Permanente Papiermengenmessung für reibungslose Arbeitsabläufe.



Akustische Abschaltautomatik für den sofortigen Motorstopp.



Integrierter Öltank für eine geregelte, automatische Ölung der Walzen.



Vollstahl-Schneidwalzen aus Spezialstahl, unempfindlich gegen Büro- und Heftklammern.



Multifunktionsbedienfeld für eine schnelle und komfortable Bedienung.



Lenkrollen mit Feststellbremse für den bequemen und sicheren Transport.